

Table G.2 — Conversion of hardness-to-hardness values and tensile strength for tool steel 1.2714

1.2714工具钢硬度-硬度换算值

Tensile strength R_m , N/mm ²	HBW2,5/187,5	HV30	HRA	HRC
880	279	280	62,9	27,7
890	282	283	63,5	28,2
900	285	286	63,9	28,7
910	288	289	64,3	29,2
920	291	292	64,7	29,7
930	294	295	65,0	30,1
940	296	298	65,3	30,6
950	299	300	65,6	31,0
960	302	303	65,9	31,4
970	305	306	66,1	31,8
980	308	309	66,3	32,2
990	311	312	66,6	32,6
1 000	314	315	66,8	32,9
1 010	316	318	67,0	33,3
1 020	319	321	67,2	33,6
1 030	322	324	67,4	34,0
1 040	325	327	67,6	34,3
1 050	328	330	67,8	34,7
1 060	331	333	68,0	35,0
1 070	333	336	68,2	35,3
1 080	336	339	68,3	35,6
1 090	339	342	68,5	35,9
1 100	342	345	68,7	36,2
1 110	345	347	68,8	36,5
1 120	348	350	69,0	36,8
1 130	351	353	69,1	37,1
1 140	353	356	69,3	37,4
1 150	356	359	69,4	37,7
1 160	359	362	69,6	38,0
1 170	362	365	69,7	38,2
1 180	365	368	69,9	38,5
1 190	368	371	70,0	38,8
1 200	370	374	70,2	39,0
1 210	373	377	70,3	39,3
1 220	376	380	70,4	39,6
1 230	379	383	70,6	39,8
1 240	382	386	70,7	40,1
1 250	385	389	70,8	40,3

NOTE The values of the tension tests are not based on method A (10.3 Testing rate based on close-loop control at the rate of the extension) in ISO 6892-1:2009

Table G.2 (continued)

Tensile strength R_m , N/mm ²	HBW2,5/187,5	HV30	HRA	HRC
1 260	388	392	71,0	40,6
1 270	390	395	71,1	40,8
1 280	393	397	71,2	41,0
1 290	396	400	71,3	41,3
1 300	399	403	71,4	41,5
1 310	402	406	71,6	41,7
1 320	405	409	71,7	42,0
1 330	407	412	71,8	42,2
1 340	410	415	71,9	42,4
1 350	413	418	72,0	42,7
1 360	416	421	72,1	42,9
1 370	419	424	72,2	43,1
Function	$R_m = f(\text{HBW})$	$R_m = f(\text{HV})$	$R_m = f(\text{HRA})$	$R_m = f(\text{HRC})$
Standard deviation	10,2	11,2	22,1	35,0

NOTE The values of the tension tests are not based on method A (10.3 Testing rate based on close-loop control at the rate of the extension) in ISO 6892-1:2009